|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Схема установки съемника относительно подшипникасхема-установки.gif**7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**7.1. Поставщик гарантирует надежную работу съемника в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.7.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**7.3. **Гарантийные обязательства не распространяются на:****- естественный износ резинотехнических изделий.****- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.****- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.**7.4. Рекламации предъявляются по адресам:ООО «Промышленное оборудование", 454084, Россия, Челябинск, ул. Проспект Победы д. 160 офис 506 тел./факс: 8-800-234-90-46, prom.oborud2016@mail.ru

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Штамп магазина: | Дата продажи:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

 |  | Съемник подшипников гидравлический СГ-НРуководство по эксплуатации**puller-sg-50n.jpg****Челябинск****2019г.** |
| **1. НАЗНАЧЕНИЕ**Гидравлический съемник СГ-Н с внешним насосом предназначен для демонтажа подшипников, зубчатых колес, шкивов, ступиц и других деталей, установленных с натягом.**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Модель | СГ-5Н | СГ-10Н | СГ-20Н | СГ-30Н | СГ-50Н |
| Усилие, тонн | 5 | 10 | 20 | 30 | 50 |
| Диаметр захватываемой части, мм | 50…220 | 50…300 | 100…350 | 150…400 | 200…500 |
| Глубина захвата, мм | 170 | 230 | 280 | 320 | 330 |
| Ход штока, мм | 52 | 60 | 70 | 74 | 65 |
| Длина рукава, м | 1,1 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| Рабочее давление, бар | 400 | 630 | 630 | 630 | 700 |
| Вес с насосом в базовой комплектации, кг | 10,5 | 18,4 | 26 | 31,7 | 46,1 |
| Размеры упаковки, мм | 610х150х170 | 730х190х190 | 730х200х180 | 730х250х180 | 730х220х190 |
| Совместимые ручные и ножные насосы | НРГ 7004НРГ 7010 | НРГ 7004НРГ 7010 |  НРГ 7004НРГ 7010 | НРГ 7010НГН 7004 | НРГ 7010НГН 7004 |

**3. УСТРОЙСТВО, КОМПЛЕКТАЦИЯ И СХЕМА СБОРКИ**Комплект поставки: гидроцилиндр съемника (1шт.), гидравлический насос с рукояткой и РВД (1шт.), гайка-основание лап (1шт.), лапы-захваты (3шт.), серьги (6шт.), болт с гайкой (6шт.), упаковка - деревянный ящик или картонная коробка (1шт.) в зависимости от модели.

|  |  |
| --- | --- |
| bearing-puller-sg50n-shema.jpg | 1. Съемная рукоятка2. Основание рукоятки3. Рукав высокого давления4. Гидравлическое быстроразъемное соединение5. Серьги для крепления лап6. Крепежные элементы7. Лапы съемника8. Основание для крепления лап9. Гидроцилиндр с регулировочной резьбой10. Шток11. Подпружиненный центрирующий конус |

3.1. В лапах съемника 7 предусмотрены два отверстия, для соединения с серьгами 5. Съемники СГ-5Н, СГ-10Н, СГ-20Н, СГ-30Н, СГ-50Н можно использовать как с тремя, так и с двумя лапами (захватами). При использовании съемника с двумя захватами, лапы крепятся к диаметрально противоположным проушинам основания 8 с помощью серег 5. У этих моделей на основании для  |  | крепления лап имеется четыре проушины. ВНИМАНИЕ! При использовании двух лап максимальное усилие должно быть меньше на 1/3, т.е. 3,3т, 6,6т, 13,3т, 20т, 33,3т.3.2. На конце штока 10 находится жестко закрепленный или подпружиненныйцентрирующий конус 11 (зависит от модели и комплектации съемника). Коническая насадка входит в центровочное отверстие вала. С его помощью шток съемника фиксируется относительно оси вала во время работы. **4. ПОДГОТОВКА СЪЕМНИКА К РАБОТЕ** 4.1. Перед работой проверьте все детали съемника на наличие повреждений. При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях съемника использование съемника запрещено. 4.2. Максимально точно оцените усилие, требуемое для снятия детали с вала. Если усилия съемника недостаточно для снятия детали – не используйте его, выберите модель съемника с подходящими характеристиками. 4.3. Рабочая температура съемника находится в интервале -5..+45 град. **5. РАБОТА** 5.1. Лапы съемника накидываются на снимаемую деталь. Гидроцилиндр съемника с регулировочной резьбой 9 ввинчивается в гайку с закрепленными на ней лапами, пока торец штока не упрется в вал со снимаемой деталью. Коническая насадка штока 11 должна встать в центровочное отверстие вала. 5.2. Заверните перепускной винт ручного насоса по часовой стрелке до упора. Приоткройте пробку заливного отверстия расположенного в задней части масляного бака насоса. 5.3. С помощью рукоятки 1, ввинченной в основание рукоятки 2 до упора, масло из бака насоса подается в гидроцилиндр 9, при этом шток съемника 10 упирается в торец вала и снимаемая деталь начинает перемещаться относительно вала. В процессе съема детали внимательно следите за положением рабочих площадок лап съемника относительно детали, чтобы избежать срыва лап с детали. В случае использования съемника с двумя лапами, следует особо внимательно следить за положением гидроцилиндра съемника относительно оси вала. Если съемник начинает уходить с оси вала (перекашивается), то необходимо прекратить работу и переустановить съемник. Используйте гидравлический съемник с двумя лапами, только если установка трех лап на детали невозможна. 5.4. Ход штока съемника составляет 50-70 мм и для снятия детали с вала может потребоваться более одного установа. Для этого следует повернуть перепускной винт против часовой стрелки. Под действием пружины шток съемника возвращается в исходное положение, освобождая снимаемую деталь из захватов. **6. ОБСЛУЖИВАНИЕ СЪЕМНИКА** 6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется через заливное отверстие, расположенное на задней части масляного бака насоса съемника. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "ВМГЗ", "Индустриальное-12", "И-20" или аналоги. 6.2. Не допускайте попадания воды на съемник, своевременно смазывайте детали съемника.  |